

Ficha Técnica do Produto

RAPCOM 969

Descrição:

RAPCOM 969 é um polipropileno com médio índice fluidez na cor preta. Indicada para injeção de peças de pequeno, médio e grande porte.

Aplicações:



Processo:

Injeção.

Propriedade de Controle				
	Método	Unidades	Mínimo	Máximo
Índice de Fluidez (230°C/2,16 kg)	ASTM D1238	g/10 min	10	20

Propriedades Típicas			
	Método	Unidades	Valores
Módulo de Elasticidade	ASTM D638	MPa	Min. 800
Escoamento	ASTM D638	MPa	Min. 5
Tensão de Ruptura	ASTM D638	MPa	Min. 10
Def. Específica	ASTM D638	%	Min. 5
Força	ASTM D638	KgF	Min. 60
Dureza	ASTM D2240	Shore D	60 a 70
Densidade	ASTM D792	%	0,89 a 0,93
Teor de Umidade	ASTM D6980	%	< 0,20
Izod com entalhe	ASTM D256	%	> 12

Aspecto			
	Método	Unidades	Valores
Cor	IT Interna / Referencia ASTM D 1729	Leitura do padrão / Visual	OK

Parâmetros de Temperatura:			
Temperatura de Processo de injeção:	180°C à 230°C		
Temperatura de Estufa:	80° à 90°	Tempo de estufa:	2 á 4 Horas

Embalagens: Os produtos têm o formato de pellets e vem condicionados em big bags ou em sacos com capacidade variável.

Armazenamento: deve ser em local seco e não exposto diretamente à luz solar e umidade.

Observações finais:

- As informações contidas em nossa Folha de Dados, baseiam-se em nosso amplo conhecimento, mas não podem ser tomadas como garantia expressa ou implícita da RAPOSO PLÁSTICOS, quanto à adequação do produto em propósito específico, uma vez que as condições de processamento e uso final estão fora de nosso controle.
- Os vendedores / representantes não dão qualquer garantia, referente ao produto, o mesmo deverá sempre ser testado a cada lote produzido.
- O desenvolvimento deste produto é exclusivo da RAPOSO PLÁSTICOS, se reserva no direito de modificar e atualizar os dados a qualquer momento.

Rev.4(agosto /2021)

