

# Ficha Técnica do Produto

## RACOM 904

### Descrição:

RACOM 904 é um polipropileno com 20% carga mineral na cor preta. Indicado para injeção de peças que precisam de alta rigidez.

### Aplicações:



Eletrodoméstico



Peças Automotivas



Peças Técnicas

### Processo:

Injeção.

Propriedade de Controle				
	Método	Unidades	Mínimo	Máximo
Índice de Fluidez (230°C/2,16 kg)	ASTM D1238	g/10 min	13	23
Teor de Carga	ASTM D2584	%	18	22

Propriedades Típicas				
	Método	Unidades	Mínimo	Máximo
Resistencia Tração (Força Max.)	ASTM D638	MPa	13	30
Tensão no escoamento 0,2%	ASTM D638	MPa	10	30
Deformação no Escoamento (2 pol./min.)	ASTM D638	%	2	15
Modulo flexão 1% secante	ASTM D790A	Mpa	1100	2000
Dureza	ASTM D2240	Shore D	54	74
Densidade	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	1,03	1,05
Izod com entalhe	ASTM D256	J/m	12	45

Aspecto			
	Método	Unidades	Valores
Cor	IT Interna / Referencia ASTM D 1729	Leitura do padrão Espectrofotômetro/ Visual	OK

Parâmetros de Temperatura:			
Temperatura de Processo de injeção:	180°C à 230°C		
Temperatura de Estufa:	80° à 90°	Tempo de estufa:	2 à 4 Horas

**Embalagens:** Os produtos têm o formato de pellets e vem condicionados em big bags ou em sacos com capacidade variável.

**Armazenamento:** deve ser em local seco e não exposto diretamente à luz solar e umidade.

### Observações finais:

- As informações contidas em nossa Folha de Dados, baseiam-se em nosso amplo conhecimento, mas não podem ser tomadas como garantia expressa ou implícita da RAPOSO PLÁSTICOS, quanto à adequação do produto em propósito específico, uma vez que as condições de processamento e uso final estão fora de nosso controle.
- Os vendedores / representantes não dão qualquer garantia, referente ao produto, o mesmo deverá sempre ser testado a cada lote produzido.
- O desenvolvimento deste produto é exclusivo da RAPOSO PLÁSTICOS, se reserva no direito de modificar e atualizar os dados a qualquer momento.

Rev.7(agosto /2021)

