

RACOM 1592

Descrição:

RACOM 1592 é um polipropileno copolímero na cor preta com 15% carga mineral. Indicado para injeção de peças que precisam de uma boa rigidez, controle de contração, boa resistência ao impacto, ótima aparência e baixo índice de odor.

Aplicações:



Eletrodoméstico



Peças Automotivas



Peças Técnicas

Processo:

Injeção.

Propriedade de Controle				
	Método	Unidades	Mínimo	Máximo
Índice de Fluidez (230°C/2,16 kg)	ISO 1133	g/10 min	18	23
Teor de Carga	ISO 3451	%	13	15,5

Propriedades Típicas				
	Método	Unidades	Mínimo	Máximo
Módulo de Elasticidade Tração	ISO 527	MPa	1000	4500
Módulo de Elasticidade Flexão	ISO 178	MPa	300	800
Tensão da ruptura	ISO 527	MPa	10	30
Escoamento	ISO 527	MPa	10	20
Def. Específica	ISO 527	%	10	40
Força Tração	ISO 527	KgF	60	100
Dureza	ISO 868	Shore D	60	70
Izod com entalhe	ISO 180	Kj/M ²	≥ 2,0	

Aspecto			
	Método	Unidades	Valores
Cor	IT Interna / Referencia ASTM D 1729	Leitura do padrão Espectrofotômetro/ Visual	OK

Parâmetros de Temperatura:			
Temperatura de Processo de injeção:	180°C à 230°C		
Temperatura de Estufa:	80° à 90°	Tempo de estufa:	2 à 4 Horas

Embalagens: Os produtos têm o formato de pellets e vem condicionados em big bags ou em sacos com capacidade variável.

Armazenamento: deve ser em local seco e não exposto diretamente à luz solar e umidade.

Observações finais:

- As informações contidas em nossa Folha de Dados, baseiam-se em nosso amplo conhecimento, mas não podem ser tomadas como garantia expressa ou implícita da RAPOSO PLÁSTICOS, quanto à adequação do produto em propósito específico, uma vez que as condições de processamento e uso final estão fora de nosso controle.
- Os vendedores / representantes não dão qualquer garantia, referente ao produto, o mesmo deverá sempre ser testado a cada lote produzido.
- O desenvolvimento deste produto é exclusivo da RAPOSO PLÁSTICOS, se reserva no direito de modificar e atualizar os dados a qualquer momento.

Rev. 4(Julho/2021)

